



※食付き1.5Pは先端トガリセンターを除去しております。

●メートルねじ用 Metric

単位 (Unit): mm

アイテム No. Item No.	呼び Nominal size	食付 ℓ_c	ZC溝数 ZC groove	精度 Limit	形状 Type	形状寸法 (mm) Dimensions							溝数 Flutes
						L	ℓ	D_s	ℓ_n	D_n	K	ℓ_k	
81628	M3 × 0.5	1.5P	1	5	1	70	10	4	18	2.4	3.2	6	4
□	M3 × 0.5	1.5P	1	6	1	70	10	4	18	2.4	3.2	6	4
□	M3 × 0.5	1.5P	1	7	1	70	10	4	18	2.4	3.2	6	4
81629	M4 × 0.7	1.5P	1	6	1	70	10	5	20	3.1	4	7	4
□	M4 × 0.7	1.5P	1	7	1	70	10	5	20	3.1	4	7	4
□	M4 × 0.7	1.5P	1	8	1	70	10	5	20	3.1	4	7	4
81630	M5 × 0.8	1.5P	1	6	1	100	10	5.5	25	4	4.5	7	4
□	M5 × 0.8	1.5P	1	7	1	100	10	5.5	25	4	4.5	7	4
□	M5 × 0.8	1.5P	1	8	1	100	10	5.5	25	4	4.5	7	4
81631	M6 × 1	1.5P	1	7	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
□	M6 × 1	1.5P	1	8	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
□	M6 × 1	1.5P	1	9	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
81632	M8 × 1.25	1.5P	2	7	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
□	M8 × 1.25	1.5P	2	8	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
□	M8 × 1.25	1.5P	2	9	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
81861	M8 × 1	1.5P	2	7	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
□	M8 × 1	1.5P	2	8	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
□	M8 × 1	1.5P	2	9	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
81633	M10 × 1.5	1.5P	2	7	2	100	19	8	—	—	6	9	6
□	M10 × 1.5	1.5P	2	8	2	100	19	8	—	—	6	9	6
□	M10 × 1.5	1.5P	2	9	2	100	19	8	—	—	6	9	6
81634	M10 × 1.25	1.5P	2	7	2	100	19	8	—	—	6	9	6
□	M10 × 1.25	1.5P	2	8	2	100	19	8	—	—	6	9	6
□	M10 × 1.25	1.5P	2	9	2	100	19	8	—	—	6	9	6
81635	M10 × 1	1.5P	2	7	2	100	19	8	—	—	6	9	6
□	M10 × 1	1.5P	2	8	2	100	19	8	—	—	6	9	6
□	M10 × 1	1.5P	2	9	2	100	19	8	—	—	6	9	6

- ・精度欄の ■ は2級めねじ相当適応の推奨精度です。
- ・ The recommended tap limit in ■ corresponds to JIS Class 2 internal thread standard.
- ・ □ は専門店在庫です。当社までお問い合わせください。



加工映像はコチラ