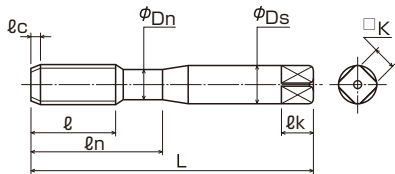




TYPE 1



【食付き・精度表記について】

1.5P ... 1.5C+精度番号

例) 1.5Pで精度番号7番⇒1.5C7

※食付き1.5Pは先端トガリセンターを除去しております。

●メートルねじ用 Metric

単位 (Unit) : mm

アイテム No. Item No.	呼び Nominal size	食付 $\ell_c$	ZC溝数 ZC groove	精度 Limit	形状 Type	形状寸法 (mm) Dimensions						溝数 Flutes	
						L	$\ell$	$D_s$	$\ell_n$	$D_n$	K		$\ell_k$
18058	M3 × 0.5	1.5P	1	5	1	100	10	4	18	2.3	3.2	6	4
□	M3 × 0.5	1.5P	1	6	1	100	10	4	18	2.3	3.2	6	4
□	M3 × 0.5	1.5P	1	7	1	100	10	4	18	2.3	3.2	6	4
18059	M4 × 0.7	1.5P	1	6	1	100	10	5	20	3	4	7	4
□	M4 × 0.7	1.5P	1	7	1	100	10	5	20	3	4	7	4
□	M4 × 0.7	1.5P	1	8	1	100	10	5	20	3	4	7	4
18060	M5 × 0.8	1.5P	1	6	1	100	10	5.5	25	3.9	4.5	7	4
□	M5 × 0.8	1.5P	1	7	1	100	10	5.5	25	3.9	4.5	7	4
□	M5 × 0.8	1.5P	1	8	1	100	10	5.5	25	3.9	4.5	7	4
18061	M6 × 1	1.5P	1	7	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
□	M6 × 1	1.5P	1	8	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
□	M6 × 1	1.5P	1	9	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
47941	M6 × 0.75	1.5P	1	7	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
□	M6 × 0.75	1.5P	1	8	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
□	M6 × 0.75	1.5P	1	9	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
47944	M7 × 1	1.5P	2	7	1	100	18	7	40	5.8	5.5	8	6
□	M7 × 1	1.5P	2	8	1	100	18	7	40	5.8	5.5	8	6
□	M7 × 1	1.5P	2	9	1	100	18	7	40	5.8	5.5	8	6
18063	M8 × 1.25	1.5P	2	7	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
□	M8 × 1.25	1.5P	2	8	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
□	M8 × 1.25	1.5P	2	9	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
46911	M8 × 1	1.5P	2	7	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
□	M8 × 1	1.5P	2	8	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
□	M8 × 1	1.5P	2	9	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
47947	M9 × 1.25	1.5P	2	7	1	100	19	8	39	7.2	6	9	6
□	M9 × 1.25	1.5P	2	8	1	100	19	8	39	7.2	6	9	6
□	M9 × 1.25	1.5P	2	9	1	100	19	8	39	7.2	6	9	6
18064	M10 × 1.5	1.5P	2	7	1	100	19	8	39	7.8	6	9	6
□	M10 × 1.5	1.5P	2	8	1	100	19	8	39	7.8	6	9	6
□	M10 × 1.5	1.5P	2	9	1	100	19	8	39	7.8	6	9	6
18065	M10 × 1.25	1.5P	2	7	1	100	19	8	39	7.8	6	9	6
□	M10 × 1.25	1.5P	2	8	1	100	19	8	39	7.8	6	9	6
□	M10 × 1.25	1.5P	2	9	1	100	19	8	39	7.8	6	9	6
18066	M10 × 1	1.5P	2	7	1	100	19	8	39	7.8	6	9	6
□	M10 × 1	1.5P	2	8	1	100	19	8	39	7.8	6	9	6
□	M10 × 1	1.5P	2	9	1	100	19	8	39	7.8	6	9	6
□	M12 × 1.75	1.5P	2	8	1	100	19	10	43	9.8	8	11	6
18067	M12 × 1.75	1.5P	2	10	1	100	19	10	43	9.8	8	11	6
□	M12 × 1.75	1.5P	2	12	1	100	19	10	43	9.8	8	11	6
□	M12 × 1.5	1.5P	2	8	1	100	19	10	43	9.8	8	11	6
18068	M12 × 1.5	1.5P	2	10	1	100	19	10	43	9.8	8	11	6
□	M12 × 1.5	1.5P	2	12	1	100	19	10	43	9.8	8	11	6
□	M12 × 1.25	1.5P	2	8	1	100	19	10	43	9.8	8	11	6
□	M12 × 1.25	1.5P	2	10	1	100	19	10	43	9.8	8	11	6
18069	M12 × 1.25	1.5P	2	12	1	100	19	10	43	9.8	8	11	6
□	M12 × 1	1.5P	2	7	1	100	19	10	43	9.8	8	11	6
46915	M12 × 1	1.5P	2	9	1	100	19	10	43	9.8	8	11	6
□	M12 × 1	1.5P	2	11	1	100	19	10	43	9.8	8	11	6

追加ラインナップ

追加ラインナップ

追加ラインナップ

追加ラインナップ

追加ラインナップ

追加ラインナップ

追加ラインナップ

追加ラインナップ

追加ラインナップ

・精度欄の ■ は2級めねじ相当適応の推奨精度です。

・ The recommended tap limit in ■ corresponds to JIS Class 2 internal thread standard.

・ □は専門店在庫です。当社までお問い合わせください。