

# 貫通穴／止まり穴で共用できる内部給油仕様 ～ゼロチップタップ～

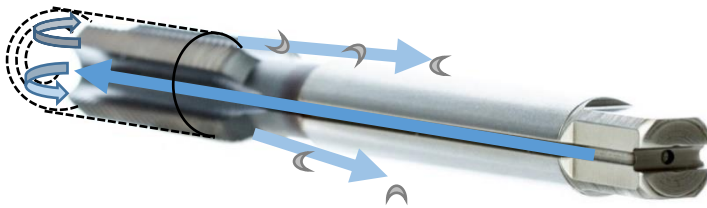
貫通穴／止まり穴兼用タイプ(写真は4枚刃、サイドスルー2溝)



※3枚刃モデルでは、サイドスルー1溝

- ADC(高速)・FC(中～低速)
  - …ZC-HT/TC-ZC-HT(超硬)
- ADC(中～低速)
  - …ZC-HT-DC

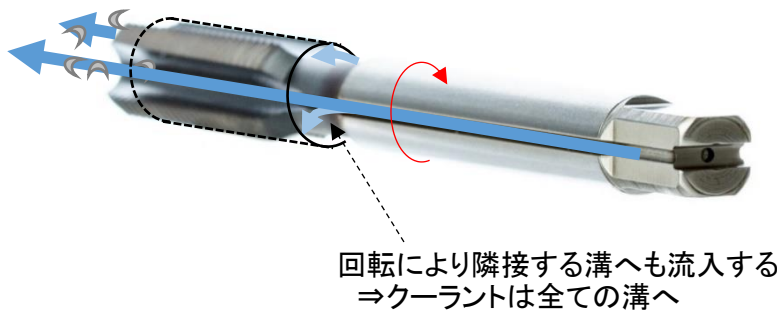
## 【止まり穴使用時】



- ・切り粉はサイドスルー溝より流入したクーラントと共に、穴底を通して排出。

評価: ◎

## 【貫通穴使用時】



- ・サイドスルー溝よりクーラントが流入し、下穴の内壁に沿って切り粉を押し出す。

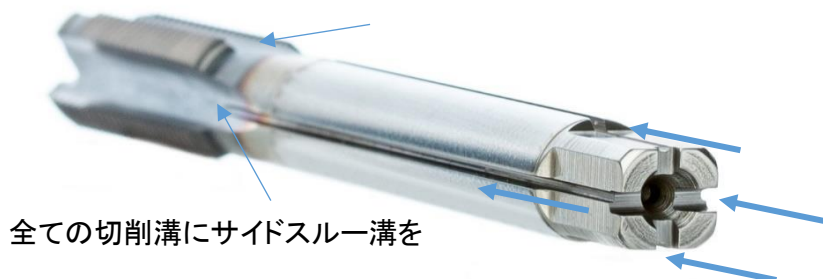
評価: ○

横穴オイルホール仕様



	オイルホール(中心穴)	横穴オイルホール
共通	<ul style="list-style-type: none"> <li>・穴径が小さく、給油量を増やせない</li> <li>・オイルホールが詰まることもある</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・穴径が小さく、給油量を増やせない</li> <li>・オイルホールが詰まることもある</li> <li>・およそ直角方向にしかクーラントを吐出できない</li> <li>・食付き時に給油が不十分で、ムシレやすい</li> </ul>
止まり穴	<ul style="list-style-type: none"> <li>・穴底で反射し、クーラント圧が相殺される ⇒ 排出圧が下がり、排出性が下がる</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・切り粉を押し込んでしまう ⇒ 切り粉残りが発生する</li> </ul>
貫通穴	<ul style="list-style-type: none"> <li>・クーラントが突き抜けてしまう ⇒ 切り粉を排出できない、潤滑性が下がる</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・直角方向に吐出するため、口元側へクーラントが逃げる ⇒ 押し出す方向へのクーラント量が減る</li> </ul>
評価	×	×

(参考)貫通穴専用(写真は4枚刃、サイドスルー4溝)



※3枚刃モデルでは、サイドスルー3溝

- ADC・FC・FCD用…ZC-HT/TC-ZC-HT(超硬)  
(ハンドタップ形状)
- 高炭素鋼用…ZC-RE-SP  
(逆ねじれスパイラル形状)
- SUS・軟鋼用…ZC-GN  
(ポイントタップ形状)

**TANOI**

2020年6月23日  
(株)田野井製作所 吉川