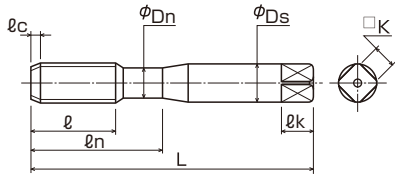




TYPE 1



【食付き・精度表記について】

1.5P ... 1.5C+精度番号  
例) 1.5Pで精度番号7番⇒1.5C7  
4P ... P+精度番号  
例) 4Pで精度番号5番⇒P5

※食付き1.5Pは先端トガリセンターを除去しております。

●メートルねじ用 Metric

単位 (Unit) : mm

アイテム No. Item No.	呼び Nominal size	食付 $\phi c$	ZC溝数 ZC groove	精度 Limit	形状 Type	形状寸法 (mm) Dimensions						溝数 Flutes	
						L	$\phi$	Ds	$\phi n$	Dn	K		$\phi k$
18008	M3 × 0.5	1.5P	2	5	1	100	10	4	18	2.3	3.2	6	4
□	M3 × 0.5	1.5P	2	6	1	100	10	4	18	2.3	3.2	6	4
□	M3 × 0.5	1.5P	2	7	1	100	10	4	18	2.3	3.2	6	4
18009	M3 × 0.5	4P	2	5	1	100	10	4	18	2.3	3.2	6	4
□	M3 × 0.5	4P	2	6	1	100	10	4	18	2.3	3.2	6	4
□	M3 × 0.5	4P	2	7	1	100	10	4	18	2.3	3.2	6	4
18010	M4 × 0.7	1.5P	2	6	1	100	10	5	20	3	4	7	4
□	M4 × 0.7	1.5P	2	7	1	100	10	5	20	3	4	7	4
□	M4 × 0.7	1.5P	2	8	1	100	10	5	20	3	4	7	4
18011	M4 × 0.7	4P	2	6	1	100	10	5	20	3	4	7	4
□	M4 × 0.7	4P	2	7	1	100	10	5	20	3	4	7	4
□	M4 × 0.7	4P	2	8	1	100	10	5	20	3	4	7	4
18012	M5 × 0.8	1.5P	2	6	1	100	10	5.5	25	3.9	4.5	7	4
□	M5 × 0.8	1.5P	2	7	1	100	10	5.5	25	3.9	4.5	7	4
□	M5 × 0.8	1.5P	2	8	1	100	10	5.5	25	3.9	4.5	7	4
18013	M5 × 0.8	4P	2	6	1	100	10	5.5	25	3.9	4.5	7	4
□	M5 × 0.8	4P	2	7	1	100	10	5.5	25	3.9	4.5	7	4
□	M5 × 0.8	4P	2	8	1	100	10	5.5	25	3.9	4.5	7	4
18014	M6 × 1	1.5P	2	7	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
□	M6 × 1	1.5P	2	8	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
□	M6 × 1	1.5P	2	9	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
18015	M6 × 1	4P	2	7	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
□	M6 × 1	4P	2	8	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
□	M6 × 1	4P	2	9	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
47950	M6 × 0.75	1.5P	3	7	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
□	M6 × 0.75	1.5P	3	8	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
□	M6 × 0.75	1.5P	3	9	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
47953	M6 × 0.75	4P	3	7	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
□	M6 × 0.75	4P	3	8	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
□	M6 × 0.75	4P	3	9	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
47956	M7 × 1	1.5P	3	7	1	100	18	7	40	5.8	5.5	8	6
□	M7 × 1	1.5P	3	8	1	100	18	7	40	5.8	5.5	8	6
□	M7 × 1	1.5P	3	9	1	100	18	7	40	5.8	5.5	8	6
47959	M7 × 1	4P	3	7	1	100	18	7	40	5.8	5.5	8	6
□	M7 × 1	4P	3	8	1	100	18	7	40	5.8	5.5	8	6
□	M7 × 1	4P	3	9	1	100	18	7	40	5.8	5.5	8	6
18016	M8 × 1.25	1.5P	3	7	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
□	M8 × 1.25	1.5P	3	8	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
□	M8 × 1.25	1.5P	3	9	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
18017	M8 × 1.25	4P	3	7	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
□	M8 × 1.25	4P	3	8	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
□	M8 × 1.25	4P	3	9	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
46878	M8 × 1	1.5P	3	7	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
□	M8 × 1	1.5P	3	8	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
□	M8 × 1	1.5P	3	9	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
46881	M8 × 1	4P	3	7	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
□	M8 × 1	4P	3	8	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
□	M8 × 1	4P	3	9	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6

追加ラインナップ  
追加ラインナップ  
追加ラインナップ  
追加ラインナップ  
追加ラインナップ  
追加ラインナップ  
追加ラインナップ  
追加ラインナップ  
追加ラインナップ  
追加ラインナップ

▶次頁へ続く Continued to next page

### ●メートルねじ用 Metric

単位 (Unit): mm

アイテム No. Item No.	呼び Nominal size	食付 ℓc	ZC溝数 ZC groove	精度 Limit	形状 Type	形状寸法 (mm)				Dimensions			溝数 Flutes
						L	ℓ	Ds	ℓn	Dn	K	ℓk	
18018	M10 × 1.5	1.5P	4	7	1	100	19	8	39	7.8	6	9	8
□	M10 × 1.5	1.5P	4	8	1	100	19	8	39	7.8	6	9	8
□	M10 × 1.5	1.5P	4	9	1	100	19	8	39	7.8	6	9	8
18019	M10 × 1.5	4P	4	7	1	100	19	8	39	7.8	6	9	8
□	M10 × 1.5	4P	4	8	1	100	19	8	39	7.8	6	9	8
□	M10 × 1.5	4P	4	9	1	100	19	8	39	7.8	6	9	8
18020	M10 × 1.25	1.5P	4	7	1	100	19	8	39	7.8	6	9	8
□	M10 × 1.25	1.5P	4	8	1	100	19	8	39	7.8	6	9	8
□	M10 × 1.25	1.5P	4	9	1	100	19	8	39	7.8	6	9	8
18021	M10 × 1.25	4P	4	7	1	100	19	8	39	7.8	6	9	8
□	M10 × 1.25	4P	4	8	1	100	19	8	39	7.8	6	9	8
□	M10 × 1.25	4P	4	9	1	100	19	8	39	7.8	6	9	8
46884	M10 × 1	1.5P	4	7	1	100	19	8	39	7.8	6	9	8
□	M10 × 1	1.5P	4	8	1	100	19	8	39	7.8	6	9	8
□	M10 × 1	1.5P	4	9	1	100	19	8	39	7.8	6	9	8
46887	M10 × 1	4P	4	7	1	100	19	8	39	7.8	6	9	8
□	M10 × 1	4P	4	8	1	100	19	8	39	7.8	6	9	8
□	M10 × 1	4P	4	9	1	100	19	8	39	7.8	6	9	8
□	M12 × 1.75	1.5P	4	8	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
18022	M12 × 1.75	1.5P	4	10	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
□	M12 × 1.75	1.5P	4	12	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
□	M12 × 1.75	4P	4	8	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
18023	M12 × 1.75	4P	4	10	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
□	M12 × 1.75	4P	4	12	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
□	M12 × 1.5	1.5P	4	8	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
18024	M12 × 1.5	1.5P	4	10	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
□	M12 × 1.5	1.5P	4	12	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
□	M12 × 1.5	4P	4	8	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
18025	M12 × 1.5	4P	4	10	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
□	M12 × 1.5	4P	4	12	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
□	M12 × 1.25	1.5P	4	8	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
□	M12 × 1.25	1.5P	4	10	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
18026	M12 × 1.25	1.5P	4	12	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
□	M12 × 1.25	4P	4	8	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
□	M12 × 1.25	4P	4	10	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
18027	M12 × 1.25	4P	4	12	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
□	M12 × 1	1.5P	4	7	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
46891	M12 × 1	1.5P	4	9	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
□	M12 × 1	1.5P	4	11	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
□	M12 × 1	4P	4	7	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
46894	M12 × 1	4P	4	9	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
□	M12 × 1	4P	4	11	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8

- ・精度欄の      は2級めねじ相当適応の推奨精度です。
- ・ The recommended tap limit in      corresponds to JIS Class 2 internal thread standard.
- ・ □は専門店在庫です。当社までお問い合わせください。



加工映像はコチラ